



CorShield VpCI®-368

Descrição do Produto

VpCI® - 368 é um revestimento à prova do tempo que fornece proteção anticorrosiva comprovada a substratos de metais expostos a condições ambientais adversas.

VpCI® - 368 cria uma película firme, tipo cera, que pode ser removida por limpadores alcalinos ou de essências minerais, como o Cortec® VpCI® - 414.

O VpCI® - 368 conta ainda com uma fase a vapor inovadora o VpCI® (Patenteada pela Cortec®) que funciona da seguinte forma, após uma camada de VpCI® - 368 na superfície o produto libera inibidores voláteis de corrosão no ar acima da superfície aumentando assim a proteção contra corrosão.

Características do Produto

- Flexível
- Excelente proteção contra maresia
- Excelente proteção ao ar livre
- Proteção de Multi-metals
- Excelente resistência a raios UV
- Repelente de umidade
- Película de tratamento é termo-estável à 200oC
- Em conformidade com Mil-PRF-16173E (Notas 1 e 2)
- NATO 6850-66-132-5848
- NATO 6850-66-132-6099
- NSN 8030-00-062-6950
- NSN 8030-00-231-2345
- NSN 8030-00-244-1300
- NSN 8030-01-470-2601

Aplicações Típicas

- Revestimento de Tubos
- Partes Armazenadas
- Cabos de Aço
- Chapas de Aço
- Partes Mecânicas

Proteção de Metais

- Aço de Carbono
- Aço Inoxidável
- Cobre
- Alumínio
- Ferro Fundido

Propriedades de Proteção

	ASTM	DFT	Aço de Carbono (1010)
Névoa Salina	B-117	2-3 mils (50-75 microns)	900-1500 hr.
Prohesion	G-85	4-7 mils (100-175 microns)	2000 hr.
Umidade	D-1748	2-3 mils (50-75 microns)	+ 2500 hr.

Métodos de Aplicação

VpCI® - 368 pode ser aplicado utilizando pincél ou spray. A espessura da película deverá ser de pelo menos 2-3 mils (50-70 microns) e é recomendado para peças e estruturas metálicas armazenadas ao ar livre.

Preparação de Substratos:

NACE	SSPC	ARS
3 ou 4	6 ou 7	Alto B-2

Limpeza do Produto:

- Utilize solventes (thinner, aguarrás) para limpar o equipamento.
- Solventes, ceras, ou limpadores alcalinos como o VpCI® -414, podem ser utilizados para limpar os resíduos.

Propriedades Típicas do Produto

Aparência: Líquido Viscoso Marrom Escuro

Cobertura: 300-300 ft²/gal a 3 mils (7-8 m²/l a 75 microns)

Tempo de Secagem da Película: 12-24 horas

Tempo de Secagem para Toque: 50 minutos a 3 horas

Tipo de Película: Dura

Conteúdo Não Volátil: 60-65%

Método de Remoção: Solventes de Petróleo (Como o VpCI® 414) Vida Útil: 24 meses a uma temperatura de 24oC

VOC: 2.9-3.1 lb/gal (347-372 g/l)

Teste de Densidade: 7.4-7.7 lb/gal (0.89-0.92 Kg/l)

Teste de Viscosidade a 23°C: 600-5000 cps (6 rpm)

NOTA: O tempo de secagem do revestimento é afetado pela temperatura, fluxo de ar e umidade.

Embalagem do Produto

O VpCI® - 368 esta disponível em :

- Balde de ferro de 5 galões (19 litros)
- Barris de Metal 55 galões (208 litros)
- Dosadores Líquidos e granel.

Disponível como CorShield® VpCI® - 368 em latas de aerossol contendo 312g.

Uso de Spray sem Ar Recomendado

Está informação é baseada na aplicação do spray VpCI® - 368 a 3 partes concentradas para 1 parte de essência de minerais. Já está disponível a versão pronta para uso de VpCI® - 368. Se for usado uma diluição diferente desta, gentileza consultar um representante da Cortec ou Graco.

Modelo: 510 sem ar / AA Plus

Bomba: 30:1 Presidente

Ponta: 0.028-0.038 cm

Tampa: Padrão

Filtro: Malha de alta pressão 60

Pressão do Ar: 80 psi

Maneira de Fluido: 3/8"x10" com 1/4" mangueira de açoite para facilitar manuseio

Pressão do Fluido: 2000/1700 psi (138/117 bar)

A pressão do fluido de automatização mínima requerida é de 1500 psi (103 bar), o que proporciona 2-4 mils (50-100 microns) WFT/passe.

**PRODUTO SOMENTE DE SER UTILIZADO PARA FINS INDUSTRIAIS
MANTER LONGE DO ALCANCE DE CRIANÇAS
MANTER EMBALAGEM BEM FECHADA
NÃO RECOMENDADO PARA CONSUMO INTERNO
PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONSULTAR DADOS DE SEGURANÇA**

GARANTIA LIMITADA

Todas as instruções, informações técnicas e recomendações aqui contidas são baseadas em testes que a Cortec Corporation acredita ser confiáveis, mas a precisão ou integridade delas não são garantidas. A Cortec Corporation garante que os produtos Cortec® são livres de defeitos quando enviados aos clientes. A obrigação da Cortec Corporation em relação à garantia será limitada à troca do produto que seja comprovadamente defeituoso. Para obter a troca de um produto dentro da garantia, o cliente deve notificar a Cortec Corporation sobre o defeito alegado dentro de seis meses após o envio do produto ao cliente. Todos os valores referentes ao frete pela troca de produtos serão de responsabilidade do cliente. A Cortec Corporation não poderá ser responsabilizada por qualquer dano, perda ou prejuízo em consequência do uso ou da inabilidade de uso dos produtos.

ANTES DE UTILIZAR, O USUÁRIO DEVE DETERMINAR A APLICAÇÃO DO PRODUTO PARA SEU USO PRETENDIDO E ASSUME TODOS OS RISCOS E QUAISQUER RESPONSABILIDADES QUE ESTEJAM RELACIONADAS A ELE. Nenhuma representação ou recomendação que não estejam aqui contidas serão consideradas para causa ou efeito a menos que sejam escritas em documento assinado por um empregado da Cortec Corporation. A GARANTIA ACIMA MENCIONADA É EXCLUSIVA, EM LUGAR DE E É CONSIDERADA ACIMA DE QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS (EXPRESSA, IMPLÍCITA OU ESTATUTÓRIA), INCLUSIVE SEM AS LIMITAÇÕES QUE QUAISQUER GARANTIAS DE COMERCIALIZAÇÃO OU DE PROPÓSITO ESPECÍFICO DE APLICAÇÃO. EM NENHUMA HIPÓTESE A CORTEC CORPORATION SERÁ RESPONSABILIZADA POR DANOS ACIDENTAIS OU CONSEQUENTES DO USO DE SEUS PRODUTOS PELOS CLIENTES.



Distribuidor no Brasil:



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC, E-mail info@cortecvci.com
Internet <http://www.cortecvci.com>

Presserv do Brasil, Ltda
Rua Dr. Eurico de Aguiar, 1280
Santa Lucia, Vitória, ES, CEP 29056-205
Telefone: (27) 3022-0887 / (27) 99719-5905
E-mail. contato@presservbrasil.com.br
www.presservbrasil.com.br