



HIGH PERFORMANCE VpCI® COATINGS

# VpCI®-386



## Descrição do Produto

VpCI® - 386 é um primer acrílico à base de água, que fornece proteção anticorrosiva para aplicações em equipamentos que serão armazenados em locais externos (pátios e áreas descobertas). O complexo de misturas orgânicas atóxicas, fornecem proteção e compete com a maioria das tintas, primers e bases ricas em zinco.

VpCI® - 386 é superior a muitos revestimentos com pigmentos inorgânicos, pois sua resistência foi melhorada pela substituição de pigmentos e óxidos metálicos por inibidores corrosivos orgânicos mais eficazes. A combinação especial de aditivos forma uma barreira de polímero composto que retarda consideravelmente a reação de ionização de metais. Criando uma película de proteção anticorrosiva em superfícies de metais. Protege contra eletrólitos corrosivos e ambientes agressivos, prevenindo a corrosão.

VpCI® - 386 seca rapidamente criando uma camada de revestimento que é resistente a flacidez ou corrimentos, formando uma forte barreira de proteção. Ao secar, a película cria uma proteção duradoura, tanto para aplicações em áreas descobertas, pátios, galpões e armazéns. Termicamente estável ao secar em -78oC à 180oC. A camada é resistente a raios ultravioletas, não lasca ou cria fissuras mesmo em prolongada exposição aos raios ultravioletas.

O VpCI® - 386 conta ainda com uma fase a vapor inovadora o VpCI® (Patenteada pela Coretc®) que funciona da seguinte forma, após uma camada de VpCI® - 386 ser aplicada na superfície o produto libera inibidores voláteis de corrosão no ar acima da superfície aumentando assim a proteção contra corrosão.

## Características do Produto

- Não é inflamável.
- De secagem rápida.
- Resistente a raios ultravioletas.
- Forma uma barreira de proteção não inflamável.
- Excelente proteção para peças e estruturas metálicas armazenadas em locais externos (pátios e áreas descobertas).
- Revestimento transparente que permite inspeção visual dos substratos de metal.
- Disponível nas cores padrão ou customizadas.
- Em conformidade com a NSN 8030-01-481-8897.

## Proteção de Metais

- Aço de Carbono.
- Ferro Fundido.
- Alumínio.
- Aço Inoxidável.
- Aço Galvanizado.
- Cobre.

\* Use uma camada de VpCI® - 373 antes de usar VpCI® - 386 em aço galvanizados.

## Métodos de Aplicação

VpCI® - 386 pode ser utilizado como primer ou acabamento. Verificar compatibilidade quando revestimentos à base de solventes forem aplicados sob VpCI® - 386.

VpCI® - 386 pode ser usado como acabamento para a base Coretc® VpCI® - 374.

Misture até obter uma consistência uniforme, de preferência utilizando um misturador, batedor ou método semelhante.

O VpCI® - 386 pode ser aplicado por escovação, rolo, spray ou submersão.

## Propriedades Típicas do Produto

Aparência: Líquido, Várias Cores.

Teste de pH: 8.5-9.7(Puro).

Teste de Densidade\*: 8.0-10.5 lb/gal (0.96-1.26 Kg/l).

Conteúdo Não-Volátil\*: 32-50%.

Espessura de Película Seca: 1.5-3.0 milésimos (37.5-75 microns).

Taxa de Diferencial Teórica: 4.6-9.3 m<sup>2</sup>/l a 37.5-75 microns.

Tempo de Secagem para Toque: 30 minutos - 24oC a 50 microns.

Totalmente Tratado: 7 dias a 25oC, 55% Umidade.

Temperatura de Estabilidade: 7oC a 32oC.

VOC (atual): 0.6-0.8 lb/gal (72-96 g/l).

Teste Resistência à Temperatura: -78oC à 180oC (Totalmente Tratado).

Teste de Viscosidade: 700-3000 cps.

\* As propriedades físicas variam nas versões de cores customizadas.

## Uso de Spray Convencional

| Fabricantes | Modelo do Canhão | Combinação de Ponta Tampa de Ar |
|-------------|------------------|---------------------------------|
| Binks       | #18 ou #62       | 66PE                            |
| DeVibiss    | MBC ou JBA       | 704E                            |

A mangueira deve ser de no mínimo 3/8" (0.95 cm) I.D., é sugerido um comprimento máximo de até 15.2m. O recipiente de sempre ter duas regulações na mesma elevação que o canhão do spray.

## Uso de Spray sem Ar

| Fabricantes | Modelo do Canhão | Combinação de Ponta Tampa de Ar |
|-------------|------------------|---------------------------------|
| Graco       | 205-591          | Bulldog                         |
| Binks       | 500              | Mercury 5C                      |
| DeVibiss    | JGN-501          | QFA-519                         |

A mangueira deve ser de no mínimo 3/8" (0.95 cm) I.D., mas uma seção de açoite final de 1/4" (0.6 cm) I.D. pode ser utilizado para facilitar a aplicação. É sugerido um comprimento máximo de até 30.5m. Para obter melhores resultados utilize uma ponta de 0.013"-0.017" (0.03cm-0.04cm) em 1200-1700psi (83-117 bar).

**NOTA:** Embalagens de Nylon ou Teflon estão disponíveis no fabricante das bombas são recomendáveis.

**NOTA:** Equipamentos similares podem ser usados.

## Embalagem do Produto

O VpCI® - 386 está disponível em:

- Balde de 5 galões (19 litros).
- Tambores de Metal 55 galões (208 litros).

Estocar este produto em embalagem lacrada e fechada em um lugar seco e que não congele.

**PRODUTO SOMENTE DE SER UTILIZADO PARA FINS INDUSTRIAIS**

**MANTER LONGE DO ALCANCE DE CRIANÇAS**

**MANTER EMBALAGEM BEM FECHADA**

**O PRODUTO NÃO DEVE SER INGERIDO**

**PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONSULTAR DADOS DE SEGURANÇA**

### GARANTIA LIMITADA

Todas as instruções, informações técnicas e recomendações aqui contidas são baseadas em testes que a Cortec Corporation acredita ser confiáveis, mas a precisão ou integridade delas não são garantidas. A Cortec Corporation garante que os produtos Cortec® são livres de defeitos quando enviados aos clientes. A obrigação da Cortec Corporation em relação à garantia será limitada à troca do produto que seja comprovadamente defeituoso. Para obter a troca de um produto dentro da garantia, o cliente deve notificar a Cortec Corporation sobre o defeito alegado dentro de seis meses após o envio do produto ao cliente. Todos os valores referentes ao frete pela troca de produtos serão de responsabilidade do cliente. A Cortec Corporation não poderá ser responsabilizada por qualquer dano, perda ou prejuízo em consequência do uso ou da inabilidade de uso dos produtos.

ANTES DE UTILIZAR, O USUÁRIO DEVE DETERMINAR A APLICAÇÃO DO PRODUTO PARA SEU USO PRETENDIDO E ASSUME TODOS OS RISCOS E QUAISQUER RESPONSABILIDADES QUE ESTEJAM RELACIONADAS A ELE. Nenhuma representação ou recomendação que não estejam aqui contidas serão consideradas para causa ou efeito a menos que sejam escritas em documento assinado por um empregado da Cortec Corporation. A GARANTIA ACIMA MENCIONADA É EXCLUSIVA, EM LUGAR DE E É CONSIDERADA ACIMA DE QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS (EXPRESSA, IMPLÍCITA OU ESTATUTÓRIA), INCLUSIVE SEM AS LIMITAÇÕES QUE QUAISQUER GARANTIAS DE COMERCIALIZAÇÃO OU DE PROPÓSITO ESPECÍFICO DE APLICAÇÃO. EM NENHUMA HIPÓTESE A CORTEC CORPORATION SERÁ RESPONSABILIZADA POR DANOS ACIDENTAIS OU CONSEQUENTES DO USO DE SEUS PRODUTOS PELOS CLIENTES.



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA  
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122  
Toll Free (800) 4-CORTEC, E-mail info@cortecvci.com  
Internet <http://www.cortecvci.com>

Distribuidor no  
Brasil:



Presserv do Brasil, Ltda  
Rua Dr. Eurico de Aguiar, 1280  
Santa Lucia, Vitória, ES, CEP  
29056-205 Telefone: (27) 3022-0887 /  
(27) 99719-5905  
E-mail. [contato@presservbrasil.com.br](mailto:contato@presservbrasil.com.br)  
[www.presservbrasil.com.br](http://www.presservbrasil.com.br)