



# VpCI®-396



## Descrição do Produto

VpCI® - 396 é um primer repelente de umidade que protege contra a corrosão, a base de uretano, pode ser aplicado em estruturas de aço com tratamento de superfície mal preparadas.

O VpCI® - 396 é um primer que deve ser aplicado diretamente nas superfícies metálicas para a proteção contra corrosão em multimetals. A película formada deve ser protegida com revestimentos de uretano alifático para melhores resultados.

O VpCI® - 396 conta ainda com uma fase a vapor inovadora o VpCI® (Patenteada pela Cortec®) que funciona da seguinte forma, após uma camada de VpCI® - 396 na superfície o produto libera inibidores voláteis de corrosão no ar acima da superfície aumentando assim a proteção contra corrosão.

VpCI® - 396 é adequado para estruturas submersas quando aplicado sobre o VpCI® CorrVerter® em superfícies como tanques de lastro ou tanques de armazenagem que contenham químicas ou líquidos com alto índice de salinidade.

VpCI® - 396 forma um revestimento duro e flexível que protege o metal na presença de umidade no ar. Para melhores resultados a aplicação requer condições de umidade relativa entre 20% à 80%, com temperaturas acima de 0°C e abaixo de 50°C.

## Características do Produto

- Pode ser aplicado em baixas temperaturas.
- Possui excelente adesão.
- Teor sólido elevado.

## Proteção de Metais

- Alumínio.
- Aço Galvanizado.
- Ferro Fundido.
- Aço.

\*\* É recomendada antes da aplicação de VpCI® - 396 à esses substratos a aplicação de um Primer à base de água como o VpCI® - 373 aplicado à 0,5-1,0 mils (12,5-25 microns).

## Aplicações Típicas

- Pontes.
- Equipamentos originais de fábrica.
- Estruturas de Aço.
- Tanques de Armazenamento.
- Tanques de Lastro.
- Navio.

## Preparação da Superfície

NACE #2, ARS High A-3, SSPC SP6 ou 10. A superfície não pode estar úmida, deve estar seca antes da aplicação do produto.

## Métodos de Aplicação

### Preparação do Produto:

Misturar o VpCI® - 396 antes do uso.

### Métodos de Monitoramento para Aplicação:

Medidor de Espessura

### Aplicação do Produto:

Média de espessura de película molhada é de 3-5 mils (75-125 microns), cria espessura seca de 2-3 mils (50-75 microns). É recomendado que sob condições de muita umidade (60-80% a espessura máxima da película molhada deve ser reduzida a aproximadamente 2-2,5 mils (50-62 microns). Talvez seja necessário a aplicação de duas camadas. Não exceder 3 mils secos (75 microns).

### Uso de Spray Airless (sem Ar) recomendado:

Fabricantes	Modelo de Canhão	Combinação de Ponta/Tampa de Ar
Graco	205-591	Bulldog
Binks	500	Mercury 5C
DeVibiss	JGN-501	QFA-519

A mangueira deve ser de no mínimo 3/8" (0,95 cm) I.D., mas uma seção de açoite final de 1/4" (0,6 cm) I.D. pode ser utilizado para facilitar a aplicação. É sugerido um comprimento máximo de até 30,5 m. Para obter melhores resultados utilize uma ponta de 0,013"-0,017" (0,03 cm -0,04 cm) em 1200-1700 psi (83-117 bar).  
NOTA: Embalagens de nylon ou Teflon estão disponíveis pelo fabricante de bombas e são altamente recomendadas.  
NOTA: Equipamentos similares podem ser apropriados.

#### Limpeza do Produto:

Solventes com baixo ponto de fusão (thinner, água raz, xileno, tolueno e aromático 100).

#### Dados de Ensaio (À 2 mils (50 microns)) DFT\*

Métodos do Teste	Aço de Carbono SAE 1010
Névoa Salina (ASTM B 117)	900-1000 horas
Cabine de Umidade (ASTM D 1748)	+1000 horas

\*Espessura de Película Seca

#### Recomendações

Aplicar o VpCI® - 396 somente em uma umidade relativa entre 20% e 80%. A temperatura do ar deve estar entre 0°C à 38°C.

#### Propriedades do Produto

**Aparência:** Líquido Viscoso Alumínio.

**Tempo de Secagem:** Mínimo de 4 hrs. a 25°C, umidade relevante de 55%.

**Tempo Máximo de Secagem:** 2 semanas após a aplicação inicial. (Talvez seja necessário limpar com solventes).

**Tempo de Secagem (Manuseio):** 1 hora a 25°C, umidade relativa de 55%.

**Tratamento Completo:** 7 dias a 25°C, umidade relativa de 55%.

**Tipo de Película:** Dura.

**Teste de Ponto de Fusão:** 25°C.

**Conteúdo Não Volátil:** 63-72% por peso (60-62% por volume).

**Vida Útil:** 1 ano.

**Taxa de Cobertura Média:** 328-481 ft<sup>2</sup>/gal a 2-3 mils DFT (espessura de película seca) (7,9-11,6 m<sup>2</sup>/l a 50-75 microns).

**Teste de Viscosidade:** 500-1100 cps à 6 rpm.

**Composto Orgânico Volátil:** 3,1-3,2 lb/gal (372-384 g/l).

**Teste de Densidade:** 9,2-9,6 lb/gal (1,10-1,15 Kg/L).

**Coefficiente de Atrito:** 0,20.

**Teste de Adesão:** 5B.

**Teste de Dureza da Película:** 4H-7H.

**Teste de Resistência a Temp.:** -78°C à 150°C (Totalmente Curado).

#### Embalagem do Produto

O VpCI® - 396 está disponível em:

- Baldes de 5 galões (contendo 19 litros do produto).

**Importante:** Uma embalagem parcialmente usada deve ser expurgada com nitrogênio para prevenir reações na lata se não for utilizada no mesmo dia.

**PRODUTO SOMENTE DE SER UTILIZADO PARA FINS INDUSTRIAIS**  
**MANTER LONGE DO ALCANCE DE CRIANÇAS**  
**MANTER EMBALAGEM BEM FECHADA**  
**O PRODUTO NÃO DEVE SER INGERIDO**  
**PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONSULTAR DADOS DE SEGURANÇA**

#### GARANTIA LIMITADA

Todas as instruções, informações técnicas e recomendações aqui contidas são baseadas em testes que a Cortec Corporation acredita ser confiáveis, mas a precisão ou integridade delas não são garantidas. A Cortec Corporation garante que os produtos Cortec® são livres de defeitos quando enviados aos clientes. A obrigação da Cortec Corporation em relação à garantia será limitada à troca do produto que seja comprovadamente defeituoso. Para obter a troca de um produto dentro da garantia, o cliente deve notificar a Cortec Corporation sobre o defeito alegado dentro de seis meses após o envio do produto ao cliente. Todos os valores referentes ao frete pela troca de produtos serão de responsabilidade do cliente. A Cortec Corporation não poderá ser responsabilizada por qualquer dano, perda ou prejuízo em consequência do uso ou da inabilidade de uso dos produtos.

ANTES DE UTILIZAR, O USUÁRIO DEVE DETERMINAR A APLICAÇÃO DO PRODUTO PARA SEU USO PRETENDIDO E ASSUME TODOS OS RISCOS E QUAISQUER RESPONSABILIDADES QUE ESTEJAM RELACIONADAS A ELE. Nenhuma representação ou recomendação que não estejam aqui contidas serão consideradas para causa ou efeito a menos que sejam escritas em documento assinado por um empregado da Cortec Corporation. A GARANTIA ACIMA MENCIONADA É EXCLUSIVA, EM LUGAR DE E É CONSIDERADA ACIMA DE QUAISQUER OUTRAS GARANTIAS (EXPRESSA, IMPLÍCITA OU ESTATUTÓRIA), INCLUSIVE SEM AS LIMITAÇÕES QUE QUAISQUER GARANTIAS DE COMERCIALIZAÇÃO OU DE PROPÓSITO ESPECÍFICO DE APLICAÇÃO. EM NENHUMA HIPÓTESE A CORTEC CORPORATION SERÁ RESPONSABILIZADA POR DANOS ACIDENTAIS OU CONSEQUENTES DO USO DE SEUS PRODUTOS PELOS CLIENTES.



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA  
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122  
Toll Free (800) 4-CORTEC, E-mail info@cortecvci.com  
Internet http://www.cortecvci.com

Distribuidor no Brasil:



**Presserv do Brasil, Ltda**  
Rua Dr. Eurico de Aguiar, 1280  
Santa Lucia, Vitória, ES, CEP 29056-205  
**Telephone: (27) 3022-0887 / (27) 99719-5905**  
E-mail. contato@presservbrasil.com.br  
**www.presservbrasil.com.br**